

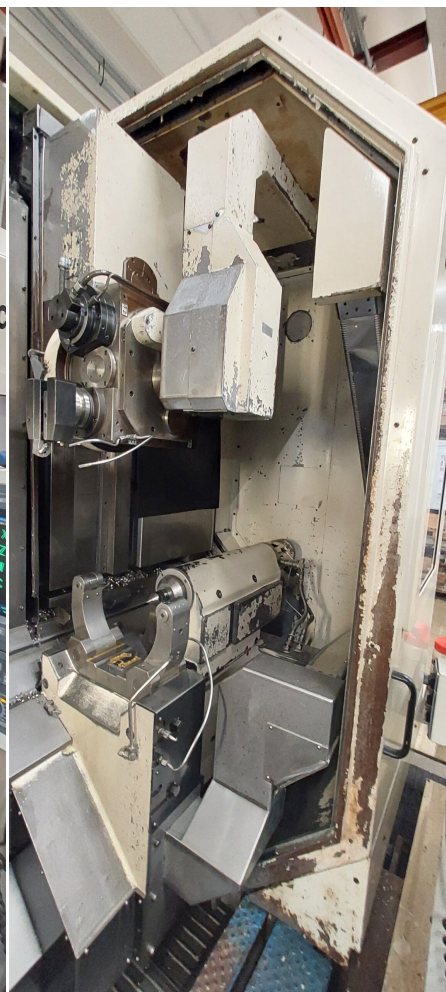


OKUMA MACTURN 50 X 2000



Marka	Okuma
Typ	MacTurn 50 x 2000
Rok produkcji	2002
Kontrola	OSP U100L

Centrum tokarsko-frezarskie





OPIS MASZYNY

Rok: 2002

Sterowanie: OSP U100L

Średnica toczenia nad łóżem: 610 mm

Średnica toczenia nad supportem: 580 mm

Maks. średnica toczenia: 580 mm

Długość toczenia: 2000 mm

X: 598 mm

Z: 1660 mm

Y: 230 mm (+110 / -120)

C: 360°

Obroty wrzeciona: 12 – 2800 min⁻¹

Przelot wrzeciona: 110 mm

Rewolwer

Typ : H2 ATC [Dolny: V8]

Liczba narzędzi: 1 L-tool and 1 M-tool [Dolny: 8 narzędzi]

Wrzeciono frezarskie

Obroty: 40-3000 min⁻¹

Magazyn narzędzi: 32 pozycji (MAS BT 50)

Konik

Transporter wióra

Podtrzymka