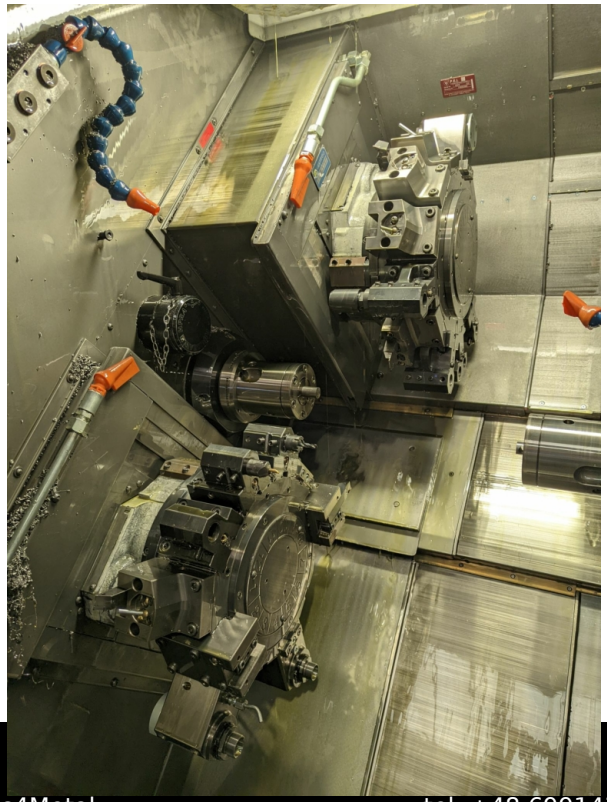
www.Machine4Metal.pl
+48 669 143 367
biuro@machines4metal.pl

BIGLIA B436 Y2

Marka	BIGLIA
Typ	B436 Y2
Kontrola	Mitsubishi M730 VS-L
Rok produkcji	2016

Tokarka CNC



Machines4Metal
Jana Henryka Dąbrowskiego 1a
70-100, Szczecin
Facebook | YouTube | Instagram

tel. +48 699143367
tel. +48 534160940
biuro@machines4metal.pl
office@machines4metal.pl

OPIS MASZYNY

Rok produkcji: 2016
Sterowanie CNC: Mitsubishi M730 VS-L

Charakterystyka techniczna

Obróbka prętów

- Średnica toczenia pręta: **36 mm**
- Średnica otworu przelotowego: **37,5 mm**

Główny wrzecion

- Oś **C**
- Maksymalna prędkość: **7000 obr./min**
- Moc wrzeciona: **7,5/11 kW**
- Maksymalny moment obrotowy: **62 Nm**

Wrzeciono przeciwbieżne

- Oś **C1**
- Maksymalna prędkość: **7000 obr./min**
- Moc wrzeciona: **7,5/11 kW**
- Maksymalny moment obrotowy: **62 Nm**

Przesuw osi

- **Oś Z1/X1/Y1: 300/85/50 mm (+/-25 mm)**
- **Oś Z2/X2/Y2: 300/85/50 mm (+/-25 mm)**
- **Oś Z3/X3: 340/170 mm (+/-85 mm)**

Prędkości osi

- **Z1/X1/Y1: 30/15/15 m/min**
- **Z2/X2/Y2: 30/15/15 m/min**
- **Z3/X3: 30/15 m/min**

Górna/dolna wieżyczka narzędziowa

- Liczba pozycji napędzanych: **12**
- Wymiary trzonka narzędziowego: **16×16 mm**
- Średnica narzędzi wytaczających: **20 mm**
- Moc napędu narzędzi: **2,2 kW**
- Maksymalna prędkość obrotowa narzędzi: **6000 obr./min**